

ZERTIFIKAT

TÜV Thüringen e.V.

Industrie Service

bescheinigt dem Unternehmen



MONTABOS GmbH

Hohenzollernstraße 14

D-66117 Saarbrücken

die Anforderungen der DIN EN ISO 3834-3 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1. und AD 2000 HP 0 Abs. 3 sowie HP 100R Abs. 4 erfüllt.

in dem auf der Anlage angegeben Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **3340/53767/22**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1264**

Zertifikat gültig bis: **15.12.2025**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 16.12.2022

rev. 01 / 16.12.2022



V. Khanashkin
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service
Überwachung Herstellung

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1264

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Stahlwerke Thüringen GmbH Kronacher Straße 6 D-07333 Unterwellenborn
Anwendungsbereich	Neubau, Instandhaltung und Reparatur von Rohrleitungen und Anlagenkomponenten; Sonderunterstützungen und Kleinstahlbau
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15607, ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17640
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 12,6 mm Länge bis 6000 mm Durchmesser bis 400 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Thomas Springsguth, Stufe B
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Dirk Reinharth, VT2, PT2, MT2, RT3, UT3
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063 141	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608 1.1, 8.1

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißaktivitäten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

